

UD50 LABOR-ANLAGE ZUR ENTWICKLUNG VON UD-TAPES



UD50 LABOR-ANLAGE ZUR ENTWICKLUNG VON UD-TAPES

- Entwicklungsanlage zur Herstellung von UD-Tapes durch Schmelzeimpregnierung
- Materialentwicklung für innovative UD-Tapes
- Prozessentwicklung und Scale-up
- Überprüfung von Prozess-Stabilitäten in Langzeitversuchen
- Vorbereitung auf Kleinserienprozesse

Technische Daten	
Liniengeschwindigkeiten	2–20 m/min
Verarbeitungstemperaturen Polymer	180–350 °C
Tapebreite (netto)	50 mm
Tapedicke	0,15–0,5 mm
Durchsatz Polymer	10–20 kg/h
Gesamtdurchsatz (inkl. Fasern)	ca. 40 kg/h (je nach Faser und Faseranteil)
Polymere	PP, PE, PA, PC, PPA, PPS etc.
Fasern	Glas, Carbon, Basalt, synthetische Fasern
Anzahl Spulstellen	16 Stück



Ihre starken Partner zur Entwicklung maßgeschneiderter UD-Tapes:



Thermoplastbasierte Faserverbund-Halbzeuge

Gruppenleitung: Ivonne Jahn
 Tel. +49 345 5589-474
 ivonne.jahn@imws.fraunhofer.de



www.polymer-pilotanlagen.de
www.imws.fraunhofer.de
www.hs-merseburg.de



GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium
für Bildung
und Forschung