

UD500 ANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON UD-TAPES



UD500

ANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON UD-TAPES

- Anlage zur Herstellung von UD-Tapes durch Schmelzeimprägnierung
- Pilotversuche zur Auslegung von Kundenanlagen
- Materialentwicklung für innovative UD-Tapes
- Prozessentwicklung und Scale-up
- Überprüfung von Prozess-Stabilitäten in Langzeitversuchen
- Vorbereitung auf Serienprozesse

Technische Daten

Liniengeschwindigkeiten	2–20 m/min
Verarbeitungstemperaturen Polymer	165–350 °C
Tapebreite (netto)	500 mm
Tapedicke	0,15–0,5 mm
Durchsatz Polymer	80–120 kg/h
Gesamtdurchsatz (inkl. Fasern)	ca. 260 kg/h (je nach Faser und Faseranteil)
Polymere	PP, PE, PA, PC, PPA, PPS etc.
Fasern	Glas, Carbon, Basalt, synthetische Fasern
Anzahl Spulstellen	120 Stück



Zwei starke Partner zur Anlagen- und Prozessauslegung:

KraussMaffei
Pioneering Plastics

Fraunhofer
PAZ



Thermoplastbasierte Faserverbund-Halbzeuge

Gruppenleitung: Ivonne Jahn

Tel. +49 345 5589-474

ivonne.jahn@imws.fraunhofer.de

www.polymer-pilotanlagen.de

www.imws.fraunhofer.de